附件1

广东省建筑用石材产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2组。其中，1组作为检验样品，检验样由抽样机构带回或寄送至检验机构；1组作为备用样品，备样封存在被抽查企业。现场抽样样品见表1。

表1 石材产品抽样样品表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 产品类型 | 数量及规格（H指实际板材厚度） |
| 1 | 树脂型合成石板材（GB/T 35157—2017） | 1.50mm×50mm×H，12块/组×2组=24块（H≥23）或50mm×50mm×H，18块/组×2组=36块（15≤H≤22） |
| 2.200mm×50mm×H（H≥15mm），6块/组×2组=12块； |
| 3.50mm×5mm×5mm（骨料小于≤6mm）2块/组×2组=4块或250mm×20mm×H（骨料＞6mm），2块/组×2组=4块 |
| 4.150mm×150mm×H（H≥15mm），4块/组×2组=8块 |
| 2 | 天然花岗石建筑板材（GB/T 18601—2009） | 1.50mm×50mm×50mm，10块/组×2组=20块或50mm×50mm×H，20块/组×2组=40块（25≤H＜49）或50mm×50mm×H，30块/组×2组=60块（15≤H≤24） |
| 2.（10H+50）mm×100mm×H（H≥15mm），10块/组×2组=20块 |
| 3 | 天然大理石建筑板材（GB/T 19766—2016） | 50mm×50mm×H（H≥15mm），11块/组×2组=22块 |

 二、主要检验项目及检验项目属性指标

表2 树脂型合成石板材

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 压缩强度 | GB/T 35160.3—2017 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 弯曲强度 | GB/T 35160.2—2017 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 线性热膨胀系数 | GB/T 35157—2017 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 耐高温性能a | GB/T 35157—2017 |  | ● |  |  | ● |
| 5 | 放射性 | GB/T 35157—2017 | ● |  | ● |  |  |

表3 天然花岗石建筑板材

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 压缩强度（干燥） | GB/T 9966.1—2020 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 压缩强度（水饱和） | GB/T 9966.1—2020 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 弯曲强度（干燥） | GB/T 9966.2—2020 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 弯曲强度（水饱和） | GB/T 9966.2—2020 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 放射性核素限量b | GB 6566—2010 | ● |  | ● |  |  |

表4 天然大理石建筑板材

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 体积密度 | GB/T 9966.3—2020 |  | ● |  |  | ● |
| 2 | 吸水率 | GB/T 9966.3—2020 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 耐磨性 | GB/T 9966.4—2020 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 岩相分析 | GB/T 19766—2016 |  | ● |  |  | ● |

备注：1.a该指标不适用墙面用、地面用板材，只出检验结果不参与判定。

 2.b按放射性水平分为A类、B类、C类，其中质量优劣为：A类优于B类，

 B类优于C类。

三、判定规则

（一）依据标准

GB/T 35157—2017《树脂型合成石板材》

GB/T 18601—2009《天然花岗石建筑板材》

GB/T 19766—2016《天然大理石建筑板材》

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定;

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时,应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明;

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明;

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定;

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明;按照产品质量相关法律法规的规定判定。

按照产品质量相关法律法规的规定判定检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件2

广东省投影机产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。第1组抽取样品1个，第2组抽取样品1个。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

表1 投影机产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 4943.1-2011）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 电击和能量危险的防护 | GB 4943.1-2011条款2.1 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 接地导体及其连接的电阻 | GB 4943.1-2011条款2.6.3.4 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 电气绝缘 | GB 4943.1-2011条款2.9 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 电气间隙、爬电距离 | GB 4943.1-2011条款2.10.3、2.10.4 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 导体的端接 | GB 4943.1-2011条款3.1.9 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 耐异常热 | GB 4943.1-2011条款4.5.5 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 接触电流和保护导体电流 | GB 4943.1-2011条款5.1 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 抗电强度 | GB 4943.1-2011条款5.2 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 电源端子骚扰电压/交流电源端口的传导发射 | GB/T 9254-2008条款5.1或GB/T 9254.1-2021附录A.3 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 1GHz以下辐射骚扰/1GHz以下辐射发射 | GB/T 9254-2008条款6.1或GB/T 9254.1-2021附录A.2 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 投影光效 | GB 32028-2015条款4.1/附录A | ● |  |  | ● |  |
| 12 | 被动待机功率 | GB 32028-2015条款4.2/附录B | ● |  |  | ● |  |

表2 投影机产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 4943.1-2022）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 导体的固定 | GB 4943.1-2022条款4.6 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 电能量源的防护 | GB 4943.1-2022 条款5.3 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 电气间隙 | GB 4943.1-2022 条款5.4.2 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 爬电距离 | GB 4943.1-2022 条款5.4.3 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 湿热处理 | GB 4943.1-2022条款5.4.8 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 抗电强度试验 | GB 4943.1-2022条款5.4.9  | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 断开连接器后电容器的放电 | GB 4943.1-2022条款5.5.2.2 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 保护连接系统的电阻 | GB 4943.1-2022条款5.6.6 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 预期的接触电压、接触电流和保护导体电流 | GB 4943.1-2022 条款5.7 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 电源端子骚扰电压/交流电源端口的传导发射 | GB/T 9254-2008条款5.1或GB/T 9254.1-2021附录A.3 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 1GHz以下辐射骚扰/1GHz以下辐射发射 | GB/T 9254-2008条款6.1或GB/T 9254.1-2021附录A.2 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 投影光效 | GB 32028-2015条款4.1/附录A | ● |  |  | ● |  |
| 13 | 被动待机功率 | GB 32028-2015条款4.2/附录B | ● |  |  | ● |  |

注:（1）执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB 4943.1-2011《信息技术设备 安全 第1部分：通用要求》

GB 4943.1-2022《音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分:安全要求》

GB/T 9254-2008《信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法》

GB/T 9254.1-2021《信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求》

GB 32028-2015《投影机能效限定值及能效等级》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时,应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件3

广东省淋浴房产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者成品仓库或生产线末端抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取同一款式、同一规格的样品2套，其中1套作为检验样品、1套作为备用样品。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 钢化玻璃的碎片状态 | QB/T 2584-2007GB 15763.2-2005 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 外观 | QB/T 2584-2007 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 结构和装配质量 | QB/T 2584-2007 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 房体结构强度 | QB/T 2584-2007 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 框架阳极氧化膜的耐腐蚀性 | QB/T 2584-2007 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 框架喷涂层的耐腐蚀性 | QB/T 2584-2007 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 配件的电镀、喷涂层耐腐蚀性能 | QB/T 2584-2007 |  | ● |  | ● |  |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

QB/T 2584-2007《淋浴房》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件4

广东省铝合金建筑型材产品质量监督抽查

实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取6根型材。检验样品和备用样品均分别从6根型材截取。其中，阳极氧化型材、电泳涂漆型材、喷粉型材和喷漆型材截取12段（每段长1000mm），6段作为检验样品，6段作为备用样品；隔热型材截取84段（长1000mm12段，长100mm72段），42段（长1000mm6段，长100mm36段）作为检验样品，42段（长1000mm6段，长100mm36段）作为备用样品。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

（一）铝合金建筑型材 基材

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 化学成分 | Si | GB/T 5237.1-2017GB/T 20975.5-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |  | ● |  | ● |  |
| Fe | GB/T 5237.1-2017GB/T 20975.4-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |  | ● |  | ● |  |
| Cu | GB/T 5237.1-2017GB/T 20975.3-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |  | ● |  | ● |  |
| Mn | GB/T 5237.1-2017GB/T 20975.7-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |  | ● |  | ● |  |
| Mg | GB/T 5237.1-2017GB/T 20975.16-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |  | ● |  | ● |  |
| Cr | GB/T 5237.1-2017GB/T 20975.18-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |  | ● |  | ● |  |
| Zn | GB/T 5237.1-2017GB/T 20975.8-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |  | ● |  | ● |  |
| Ti | GB/T 5237.1-2017GB/T 20975.12-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 Rm | GB/T 5237.1-2017GB/T 16865-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 规定非比例延伸强度 Rp0.2 | GB/T 5237.1-2017GB/T 16865-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 断后伸长率 A50mm | GB/T 5237.1-2017GB/T 16865-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 壁厚尺寸 | 壁厚偏差 | GB/T 5237.1-2017 |  | ● | ● |  |  |

（二）阳极氧化型材

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 基材 | 见基材相关方法 |  | ● |  |  |  |
| 2 | 膜层性能 | 局部膜厚 | GB/T 8014.1-2005GB/T 4957-2003GB/T 6462-2005 |  | ● |  | ● |  |
| 平均膜厚 | GB/T 8014.1-2005GB/T 4957-2003GB/T 6462-2005 |  | ● |  | ● |  |
| 封孔质量 | GB/T 8753.1-2017 |  | ● |  | ● |  |

（三）电泳涂漆型材

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 基材 | 见基材相关方法 |  | ● |  |  |  |
| 2 | 复合膜性能 | 阳极氧化膜局部膜厚 | GB/T 5237.3-2017GB/T 8014.1-2005GB/T 4957-2003GB/T 6462-2005 |  | ● |  | ● |  |
| 漆膜局部膜厚 | GB/T 5237.3-2017GB/T 8014.1-2005GB/T 4957-2003GB/T 6462-2005 |  | ● |  | ● |  |
| 复合膜局部膜厚 | GB/T 5237.3-2017GB/T 8014.1-2005GB/T 4957-2003GB/T 6462-2005 |  | ● |  | ● |  |
| 漆膜硬度 | GB/T 6739-2006 |  | ● |  | ● |  |
| 漆膜干附着性 | GB/T 5237.3-2017GB/T 9286-1998 |  | ● |  | ● |  |
| 漆膜湿附着性 | GB/T 5237.3-2017GB/T 9286-1998 |  | ● |  | ● |  |
| 耐碱性 | GB/T 5237.3-2017 |  | ● |  | ● |  |

（四）喷粉型材

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 基材 | 见基材相关方法 |  | ● |  |  |  |
| 2 | 膜层性能 | 装饰面上的膜层局部厚度 | GB/T 4957-2003 |  | ● |  | ● |  |
| 干附着性 | GB/T 5237.4-2017GB/T 9286-1998 |  | ● |  | ● |  |
| 湿附着性 | GB/T 5237.4-2017GB/T 9286-1998 |  | ● |  | ● |  |
| 沸水附着性 | GB/T 5237.4-2017GB/T 9286-1998 |  | ● |  | ● |  |
| 压痕硬度 | GB/T 9275-2008 |  | ● |  | ● |  |

（五）喷漆型材

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 基材 | 见基材相关方法 |  | ● |  |  |  |
| 2 | 膜层性能 | 平均膜厚 | GB/T 5237.5-2017GB/T 4957-2003 |  | ● |  | ● |  |
| 局部膜厚 | GB/T 5237.5-2017GB/T 4957-2003 |  | ● |  | ● |  |
| 硬度 | GB/T 6739-2006 |  | ● |  | ● |  |
| 干附着性 | GB/T 5237.5-2017GB/T 9286-1998 |  | ● |  | ● |  |
| 湿附着性 | GB/T 5237.5-2017GB/T 9286-1998 |  | ● |  | ● |  |
| 沸水附着性 | GB/T 5237.5-2017GB/T 9286-1998 |  | ● |  | ● |  |

 （六）隔热型材

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 基材 | 见基材相关方法 |  | ● |  |  |  |
| 2 | 复合性能 | 纵向抗剪特征值（高温） | GB/T 5237.6-2017GB/T 28289-2012 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 膜层性能 | 按表面处理方式，分别见阳极氧化、电泳涂漆、喷粉、喷漆型材检验方法 |  | ● |  | ● |  |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB/T 5237.1-2017《铝合金建筑型材 第1部分：基材》

GB/T 5237.2-2017《铝合金建筑型材 第2部分：阳极氧化型材》

GB/T 5237.3-2017《铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材》

GB/T 5237.4-2017《铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材》

GB/T 5237.5-2017《铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材》

GB/T 5237.6-2017《铝合金建筑型材 第6部分：隔热型材》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件5

广东省铝塑复合压力管产品质量监督抽查

实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

铝管搭接焊式铝塑管：抽取公称外径dn12mm～dn75mm的铝塑复合压力管管材。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。同一批次合格产品中抽取6盘，每盘截取6段，每段1m；每盘中的3段作为检验样品（分别编号为“1-1”、“1-2”、“1-3”、“2-1”、“2-2”、“2-3”、“3-1”、“3-2”、“3-3”、“4-1”、“4-2”、“4-3”、“5-1”、“5-2”、“5-3”、“6-1”、“6-2”和“6-3”），3段作为备用样品（分别编号为“1-4”、“1-5”、“1-6”、“2-4”、“2-5”、“2-6”、“3-4”、“3-5”、“3-6”、“4-4”、“4-5”、“4-6”、“5-4”、“5-5”、“5-6”、“6-4”、“6-5”和“6-6”）。

铝管对接焊式铝塑管：抽取公称外径dn12mm～dn75mm的铝塑复合压力管管材。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。同一批次合格产品中抽取6盘，每盘截取6段，每段1m；每盘中的3段作为检验样品（分别编号为“1-1”、“1-2”、“1-3”、“2-1”、“2-2”、“2-3”、“3-1”、“3-2”、“3-3”、“4-1”、“4-2”、“4-3”、“5-1”、“5-2”、“5-3”、“6-1”、“6-2”和“6-3”），3段作为备用样品（分别编号为“1-4”、“1-5”、“1-6”、“2-4”、“2-5”、“2-6”、“3-4”、“3-5”、“3-6”、“4-4”、“4-5”、“4-6”、“5-4”、“5-5”、“5-6”、“6-4”、“6-5”和“6-6”）。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。样本需抽取样品数量如下所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 铝管搭接焊式铝塑管 | 6盘 | 6盘 |
| 2 | 铝管对接焊式铝塑管 | 6盘 | 6盘 |

二、主要检验项目及检验项目属性划分

（一）铝管搭接焊式铝塑管

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 外观 | GB/T 18897.1-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 尺寸 | GB/T 18897.1-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 管环径向拉力 | GB/T 18897.1-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 复合强度 | GB/T 18897.1-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 气密性和通气性 | GB/T 18897.1-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 爆破强度 | GB/T 18897.1-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 静液压强度\* | GB/T 18897.1-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 8 | 交联度 | GB/T 18897.1-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 卫生性能\* | GB/T 18897.1-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 静液压强度\*检验项目根据产品类别选择标准相对应时长卫生性能\*检验项目为：铅、镉、高锰酸钾消耗量 |

（二）铝管对接焊式铝塑管

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 外观 | GB/T 18897.2-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 尺寸 | GB/T 18897.2-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 管环径向拉力 | GB/T 18897.2-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 复合强度 | GB/T 18897.2-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 气密性和通气性 | GB/T 18897.2-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 爆破强度 | GB/T 18897.2-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 静液压强度\* | GB/T 18897.2-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 8 | 交联度 | GB/T 18897.2-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 卫生性能\* | GB/T 18897.2-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 静液压强度\*检验项目根据产品类别选择标准相对应时长卫生性能\*检验项目为：铅、镉、高锰酸钾消耗量 |

三、判定规则

（一）依据标准

推荐性标准：

GB/T 18897.1-2020《铝塑复合压力管 第1部分：铝管搭接焊式铝塑管》

GB/T 18897.2-2020《铝塑复合压力管 第2部分：铝管对接焊式铝塑管》

现行有效的企业标准和产品明示指标或其他相适应的产品标准。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件6

广东省票夹产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。第1组抽取数量为1件，第2组抽取数量为1件。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 摩擦色牢度（沾色） | QB/T 1619-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 游离甲醛 | QB/T 1619-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 可分解有害芳香胺染料 | QB/T 1619-2018 |  | ● | ● |  |  |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

三、判定规则

（一）依据标准

QB/T 1619-2018《票夹》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件7

广东省有源音箱产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。第1组抽取样品1个，第2组抽取样品1个。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

表1 有源音箱产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 8898-2011）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 正常工作条件下的发热 | GB 8898-2011 条款7  | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 防电击保护的结构要求 | GB 8898-2011 条款8 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 正常工作条件下的电击危险 | GB 8898-2011 条款9 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 绝缘要求 | GB 8898-2011 条款10 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 电气间隙和爬电距离 | GB 8898-2011 条款13 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 端子 | GB 8898-2011 条款15 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 外接软线 | GB 8898-2011 条款16 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 电源端骚扰电压/交流电源端口的传导发射 | GB/T 13837-2012条款4.2或GB/T 9254.1-2021附录A.3 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 骚扰功率/1GHz以下辐射发射 | GB/T 13837-2012条款4.5或GB/T 9254.1-2021附录A.2 |  | ● |  | ● |  |

表2 有源音箱产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 4943.1-2022）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 导体的固定 | GB 4943.1-2022条款4.6 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 电气间隙 | GB 4943.1-2022 条款5.4.2 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 爬电距离 | GB 4943.1-2022 条款5.4.3 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 天线端子的绝缘 | GB 4943.1-2022 条款5.4.5 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 湿热处理 | GB 4943.1-2022条款5.4.8 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 抗电强度试验  | GB 4943.1-2022条款5.4.9 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 断开连接器后电容器的放电 | GB 4943.1-2022条款5.5.2.2 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 预期的接触电压、接触电流和保护导体电流 | GB 4943.1-2022条款5.7 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 电源端骚扰电压/交流电源端口的传导发射 | GB/T 13837-2012条款4.2或GB/T 9254.1-2021附录A.3 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 骚扰功率/1GHz以下辐射发射 | GB/T 13837-2012条款4.5或GB/T 9254.1-2021附录A.2 |  | ● |  | ● |  |

注:（1）执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB 8898-2011《音频、视频及类似电子设备安全要求》

GB 4943.1-2022《音视频、信息技术和通信技术设备第1部分:安全要求》

GB/T 13837-2012《声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性 限值和测量方法》

GB/T 9254.1-2021《信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时,应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件8

广东省纺织原料（布类）产品质量监督抽查

实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2组，每组样品1米。其中1组作为检验样品，1组作为备用样品。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 甲醛含量 | GB/T 2912.1-2009 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | pH值 | GB/T 7573-2009 | ● |  |  | ● |  |
| 3 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592-2011GB/T 23344-2009 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 耐水色牢度 | GB/T 5713-2013 | ● |  |  | ● |  |
| 5 | 耐酸汗渍色牢度 | GB/T 3922-2013 | ● |  |  | ● |  |
| 6 | 耐碱汗渍色牢度 | GB/T 3922-2013 | ● |  |  | ● |  |
| 7 | 耐干摩擦色牢度 | GB/T 3920-2008 | ● |  |  | ● |  |
| 8 | 耐湿摩擦色牢度 | GB/T 3920-2008 | ● |  |  | ● |  |

备注：

1.本色及漂白产品不考核色牢度、可分解致癌芳香胺染料。

2.色牢度采用单纤维贴衬。

3.pH值的测定用0.1mol/L氯化钾溶液作为萃取介质。

4．安全类别按产品实际用途确定，对不能确认产品类别的按GB 18401-2010 C类考核。

三、判定规则

（一）依据标准

GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》

GB 31701-2015《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》

GB/T 3920-2008《纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度》

GB/T 3922-2013《纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度》

GB/T 5713-2013《纺织品色牢度试验耐水色牢度》

GB/T 7573-2009《纺织品水萃取液pH值的测定》

GB/T 2912.1-2009《纺织品甲醛的测定第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)》

GB/T 17592-2011《纺织品禁用偶氮染料的测定》

GB/T 23344-2009《纺织品 4-氨基偶氮苯的测定》

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件9

广东省计算机电源产品质量监督

抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。第1组抽取样品1个，第2组抽取样品1个。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

表1 计算机电源产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 4943.1-2011）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 电击和能量危险的防护 | GB 4943.1-2011条款2.1 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 接地导体及其连接的电阻 | GB 4943.1-2011条款2.6.3.4 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 电气绝缘 | GB 4943.1-2011条款2.9 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 电气间隙、爬电距离 | GB 4943.1-2011条款2.10.3、2.10.4 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 接触电流和保护导体电流 | GB 4943.1-2011条款5.1 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 抗电强度 | GB 4943.1-2011条款5.2 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 电源端子骚扰电压/交流电源端口的传导发射 | GB/T 9254-2008条款5.1或GB/T 9254.1-2021附录A.3 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 1GHz以下辐射骚扰/1GHz以下辐射发射 | GB/T 9254-2008条款6.1或GB/T 9254.1-2021附录A.2 |  | ● |  | ● |  |

表2 计算机电源产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 4943.1-2022）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 导体的固定 | GB 4943.1-2022条款4.6 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 电能量源的防护 | GB 4943.1-2022 条款5.3 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 电气间隙 | GB 4943.1-2022 条款5.4.2 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 爬电距离 | GB 4943.1-2022 条款5.4.3 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 湿热处理  | GB 4943.1-2022条款5.4.8 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 抗电强度试验  | GB 4943.1-2022条款5.4.9 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 断开连接器后电容器的放电 | GB 4943.1-2022条款5.5.2.2 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 保护连接系统的电阻 | GB 4943.1-2022条款5.6.6 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 预期的接触电压、接触电流和保护导体电流 | GB 4943.1-2022条款 5.7 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 电源端子骚扰电压/交流电源端口的传导发射 | GB/T 9254-2008条款5.1或GB/T 9254.1-2021附录A.3 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 1GHz以下辐射骚扰/1GHz以下辐射发射 | GB/T 9254-2008条款6.1或GB/T 9254.1-2021附录A.2 |  | ● |  | ● |  |

注:（1）执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB 4943.1-2011《信息技术设备 安全 第1部分：通用要求》

GB 4943.1-2022《音视频、信息技术和通信技术设备第1部分:安全要求》

GB/T 9254-2008《信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法》

GB/T 9254.1-2021《信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分 发射要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定;

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件10

广东省声频功率放大器产品质量监督

抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。第1组抽取样品1个，第2组抽取样品1个。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

表1 声频功率放大器产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 8898-2011）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 防电击保护的结构要求 | GB 8898-2011条款8 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 正常工作条件下的电击危险 | GB 8898-2011条款9 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 绝缘要求 | GB 8898-2011条款10 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 机械强度 | GB 8898-2011条款12 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 电气间隙和爬电距离 | GB 8898-2011条款13 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 端子 | GB 8898-2011条款 15 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 外接软线 | GB 8898-2011条款 16 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 电气连接和机械固定 | GB 8898-2011条款 17 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 电源端骚扰电压/交流电源端口的传导发射 | GB/T 13837-2012条款4.2或GB/T 9254.1-2021附录A.3 |  | ● |  | ● |  |

表2 声频功率放大器产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 4943.1-2022）

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 安全防护的强度 | GB 4943.1-2022条款4.4.3 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 导体的固定 | GB 4943.1-2022条款4.6 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 直接插入电网电源输出插座的设备 | GB 4943.1-2022条款4.7 |  |  |  |  |  |
| 4 | 电能量源的防护 | GB 4943.1-2022条款5.3 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 电气间隙 | GB 4943.1-2022条款5.4.2 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 爬电距离 | GB 4943.1-2022条款5.4.3 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 抗电强度试验 | GB 4943.1-2022条款5.4.9 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 断开连接器后电容器的放电 | GB 4943.1-20225.5.2.2 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 接触温度限值 | GB 4943.1-2022条款9.3 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 电源端骚扰电压/交流电源端口的传导发射 | GB/T 13837-2012条款4.2或GB/T 9254.1-2021附录A.3 |  | ● |  | ● |  |

注:（1）执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

1. 判定规则

（一）依据标准

GB 8898-2011《音频、视频及类似电子设备安全要求》

GB 4943.1-2022《音视频、信息技术和通信技术设备第1部分:安全要求》

GB/T 13837-2012《声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法》

GB/T 9254.1-2021《信息技术设备、多媒体设备和接收机电磁兼容第1部分发射要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件11

广东省视频展示台产品质量监督

抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。第1组抽取样品1个，第2组抽取样品1个。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

表1 视频展示台产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 4943.1—2011）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 电击和能量危险的防护 | GB 4943.1-2011条款2.1 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 接地导体及其连接的电阻 | GB 4943.1-2011条款2.6.3.4 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 电气绝缘 | GB 4943.1-2011条款2.9 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 电气间隙、爬电距离 | GB 4943.1-2011条款2.10.3、2.10.4 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 导体的端接 | GB 4943.1-2011条款3.1.9 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 耐异常热 | GB 4943.1-2011条款4.5.5 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 接触电流和保护导体电流 | GB 4943.1-2011条款5.1 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 抗电强度 | GB 4943.1-2011条款5.2 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 电源端子骚扰电压/交流电源端口的传导发射 | GB/T 9254-2008条款5.1或GB/T 9254.1-2021附录A.3 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 1GHz以下辐射骚扰/1GHz以下辐射发射 | GB/T 9254-2008条款6.1或GB/T 9254.1-2021附录A.2 |  | ● |  | ● |  |

表2 视频展示台产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 8898-2011）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 防电击保护的结构要求 | GB 8898-2011 条款8 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 正常工作条件下的电击危险 | GB 8898-2011 条款9 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 绝缘要求 | GB 8898-2011 条款10 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 电气间隙和爬电距离 | GB 8898-2011 条款13 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 端子 | GB 8898-2011 条款15 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 外接软线 | GB 8898-2011 条款16 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 稳定性和机械危险 | GB 8898-2011 条款19 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 电源端骚扰电压/交流电源端口的传导发射 | GB/T 13837-2012条款4.2或GB/T 9254.1-2021条款A.3 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 辐射骚扰/1GHz以下辐射发射 | GB/T 13837-2012条款4.6或GB/T 9254.1-2021条款A.2 |  | ● |  | ● |  |

表3 视频展示台产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 4943.1—2022）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 导体的固定 | GB 4943.1-2022条款4.6 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 电能量源的防护 | GB 4943.1-2022 条款5.3 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 电气间隙 | GB 4943.1-2022 条款5.4.2 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 爬电距离 | GB 4943.1-2022 条款5.4.3 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 湿热处理 | GB 4943.1-2022条款5.4.8 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 抗电强度试验 | GB 4943.1-2022条款5.4.9  | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 断开连接器后电容器的放电 | GB 4943.1-2022条款5.5.2.2 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 保护连接系统的电阻 | GB 4943.1-2022条款5.6.6 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 预期的接触电压、接触电流和保护导体电流 | GB 4943.1-2022 条款5.7 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 电源端子骚扰电压/交流电源端口的传导发射 | GB/T 9254-2008条款5.1或GB/T 9254.1-2021附录A.3 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 1GHz以下辐射骚扰/1GHz以下辐射发射 | GB/T 9254-2008条款6.1或GB/T 9254.1-2021附录A.2 |  | ● |  | ● |  |

注:执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB 4943.1-2011《信息技术设备 安全 第1部分：通用要求》

GB 4943.1-2022《音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分:安全要求》

GB 8898-2011《音频、视频及类似电子设备 安全要求》

GB/T 9254-2008《信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法》

GB/T 9254.1-2021《信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分:发射要求》

GB/T 13837-2012 《声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时,应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件12

广东省无源音箱产品质量监督

抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。第1组抽取样品1个，第2组抽取样品1个。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

表1 无源音箱产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 8898-2011）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 防电击保护的结构要求 | GB 8898-2011 条款8 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 正常工作条件下的电击危险 | GB 8898-2011 条款9 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 机械强度 | GB 8898-2011条款12 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 端子 | GB 8898-2011 条款15 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 骚扰功率/1GHz以下辐射发射 | GB/T 13837-2012条款4.5或GB/T 9254.1-2021附录A.2 |  | ● |  | ● |  |

表2 无源音箱产品检验项目及方法

（执行标准为 GB 4943.1-2022）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 安全防护的强度 | GB 4943.1-2022条款4.4.3 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 导体的固定 | GB 4943.1-2022条款4.6 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 电能量源的防护 | GB 4943.1-2022 条款5.3 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 抗电强度试验  | GB 4943.1-2022条款5.4.9 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 接触温度限值 | GB 4943.1-2022条款9.3 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 30MHz-1000MHz辐射骚扰 或 1GHz以下辐射发射 | GB/T 13837-20124.6或GB/T 9254.1-2021附录A.2 |  | ● |  | ● |  |

注:（1）执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB 8898-2011《音频、视频及类似电子设备安全要求》

GB 4943.1-2022《音视频、信息技术和通信技术设备第1部分:安全要求》

GB/T 13837-2012《声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性 限值和测量方法》

GB/T 9254.1-2021《信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件13

广东省成品油产品质量监督抽查

（快速检测）实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样经营者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取1组样本，每组样品量不少于300mL。具体抽样数量和方法如下：

在生产企业（油库）抽样时，按GB/T 4756-2015《石油液体手工取样法》规定的方法抽取样本；在加油站或燃油供应船舶或燃油供应车辆抽样时，直接在加油机加油枪或加油管出口处（或取样处）随机抽取样本。

抽取样本前，通过油枪或油管将至少4L油品放出，清洗加油管，避免加油管污染样品，同时清洗取样容器至少3次。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

（一）车用汽油

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 研究法辛烷值 | T/CAQI 232-2021、T/GPCIA 0006—2022、SH.HY-043-2022 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 硫含量 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 苯含量 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 芳烃含量 | ● |  |  | ● |  |
| 5 | 烯烃含量 | ● |  |  | ● |  |
| 6 | 氧含量 | ● |  |  | ● |  |
| 7 | 密度（20℃） | ● |  |  | ● |  |
| 8 | 蒸气压 | ● |  | ● |  |  |

（二）车用柴油

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 硫含量 | T/CAQI 233-2021、T/GPCIA 0007—2022、SH.HY-044-2022 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 凝点 | ● |  |  | ● |  |
| 3 | 闪点（闭口） | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 十六烷值 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 十六烷指数 | ● |  |  | ● |  |
| 6 | 密度（20℃） | ● |  |  | ● |  |
| 7 | 冷滤点 | ● |  |  | ● |  |
| 8 | 多环芳烃 | ● |  | ● |  |  |

（三）船用燃料油(内河船用燃料油）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 硫含量 | SH.HY-045-2022 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 闪点（闭口） | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 密度（20℃） | ● |  |  | ● |  |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB 17930-2016《车用汽油》

GB 19147-2016《车用柴油》

GB 19147-2016《车用柴油》第1号修改单

GB 17411-2015《船用燃料油》第1号修改单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品疑似不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件14

广东省车用尿素水溶液产品质量监督抽查

（快速检测）实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样经营者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取1组样本，每组样品量不少于300mL。用待抽的样品清洗取样容器3次后再采样。采样过程中，应尽可能避免灰尘或液体污染物进入样品容器。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 尿素含量 | T/GPCIA 0008—2022 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 折光率20nD | ● |  |  | ● |  |
| 3 | 缩二脲 | ● |  |  | ● |  |
| 4 | 醛类（以HCHO计） | ● |  |  | ● |  |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB 29518-2013《柴油发动机氮氧化物还原剂 尿素水溶液（AUS32）》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品疑似不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。