江门市摩托车制动蹄组件和制动衬组件产品质量

监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次摩托车制动蹄组件产品抽取样品20件（16件组件，4件制动片），其中10件（8件组件，2件制动片）作为检验样品，10件（8件组件，2件制动片）作为备用样品。

每批次摩托车制动衬组件产品抽取样品16件（12件组件，4件制动片），其中8件（6件组件，2件制动片）作为检验样品，8件（6件组件，2件制动片）作为备用样品。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

（一）摩托车和轻便摩托车制动蹄组件

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强  制性 | 重要项 | 较重  要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 摩擦系数 | QC/T 226-2014条款4.4.1，  QC/T 227.1-2009 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 磨损率 | QC/T 226-2014条款4.4.1，  QC/T 227.1-2009 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 黏结剪切强度 | QC/T 226-2014条款4.6.1，  QC/T 227.2-2009 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 制动蹄组件径向压溃强度 | QC/T 226-2014条款4.6.3 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 表面质量（制动片） | QC/T 226-2014条款4.3.2 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 黏结要求 | QC/T 226-2014条款4.5 |  | ● |  | ● |  |

（二）摩托车和轻便摩托车制动衬组件

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强  制性 | 重要项 | 较重  要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 摩擦系数 | QC/T 226-2014条款4.4.1，  QC/T 227.1-2009 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 磨损率 | QC/T 226-2014条款4.4.1，  QC/T 227.1-2009 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 黏结剪切强度 | QC/T 226-2014条款4.6.2，  QC/T 227.2-2009 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 表面质量（制动片） | QC/T 226-2014条款4.3.2 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 黏结要求 | QC/T 226-2014条款4.5 |  | ● |  | ● |  |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

QC/T 226-2014 《摩托车和轻便摩托车制动蹄组件和制动衬组件》；

QC/T 227.1-2009 《摩托车和轻便摩托车 制动片摩擦性能试验方法》；

QC/T 227.2-2009 《摩托车和轻便摩托车 制动片黏结剪切强度试验方法》；

现行有效的企业标准和产品明示指标或其他相适应的产品标准。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定。

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明。

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明。

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定。

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明。

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。